

ロンドン、2017年5月25日

パキスタンのアグハ鉄鋼から棒鋼圧延プラントを受注

- パキスタン国内市場向け鉄筋製造用の棒鋼圧延プラント
- 生産能力は年間 30 万トン
- ビレットの高効率加熱システムによる加熱源の最適運用で、操業コストを大幅削減
- 圧延処理の生産計画最適化で、圧延用ロール摩耗を均一化

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies, Limited) は、パキスタンの鉄筋・棒鋼メーカーであるアグハ鉄鋼 (Agha Steel Industries : ASI) より、パキスタン・カラチ近郊のポート・カシム工場向けに新設の棒鋼圧延プラントを受注しました。この最先端圧延プラントは、断面 130 ミリメートル角、最長 12 メートルのビレットから最終製品となる直径 8~40 ミリメートルの鉄筋・棒鋼を生産可能で、年産能力は 30 万トンです。本プラントの熱間試運転は 2018 年中頃に予定されています。

本圧延機は、直径 8~9.5 ミリメートルの製品を 4 条同時生産する 4 スリットモード、直径 10~12.7 ミリメートルの製品を 2 条同時生産する 2 スリットモードで生産性が最大となり、圧延速度は最速で毎秒 13 メートル、棒鋼圧延能力は最大で毎時 50 トン、最終製品である棒鋼は結束された状態で重量 3~4 トン、長さ 6~16 メートルになります。

圧延ラインは、第 5 世代レッドリング方式 (Red Ring) 圧延スタンドを VHVHHV 配置 (V : 垂直、H : 水平) で 6 スタンド装備した粗圧延機、HVHVHV 配置で 6 スタンドの中間圧延機、HHHH 配置で 4 スタンドの仕上げ圧延機で構成され、加工処理の生産計画最適化によって、圧延ロールの摩耗も均一化されます。

連続鋳造機で鋳造されるビレットの加熱用として、粗圧延機の入口側に新設されるインライン式高出力誘導加熱炉を含む 2 系統の加熱処理ルート、さらにそのコントロール用の高効率加熱システム (EHS) が新たに装備されます。生産計画とビレット長、各加熱源の変動費と稼働率に応じて、EHS が 2 系統の

加熱処理ルートにビレットを振り分け、圧延に必要な温度まで均一かつ正確に制御加熱を行い、操業コストも大きく削減されます。

付属設備としては、熱間クランプ切断機と緊急用せん断機、仕上げ圧延機の最終スタンドの下流に据付けられるインライン熱処理用急冷システム（Pomini 急冷システム：PQS）、ピンチロール、ブレーキスライド付き冷却床（54x8メートル）入口側の熱間分割用せん断機、さらに切断力 300 トンの冷間分割用せん断機、棒鋼の計数、結束、秤量、ラベル付け用の各機器など、一連のプロセス機器が装備されます。

プライメタルズ テクノロジーズは、本プラントのエンジニアリング全般を担当し、ビレット用誘導加熱炉から圧延機、出荷エリアまでの主要機器及びプロセス機器、さらにガイド、給油装置、油圧装置、ベーシックオートメーション（レベル 1）、プロセスオートメーション（レベル 2）、モーター、ドライブ、無停電電源装置などの各機器及びシステムの納入に加えて、顧客であるアグハ鉄鋼が担当する組立及び試運転のサポートを行います。



プライメタルズ テクノロジーズの第 5 世代 Red Ring 圧延スタンド。パキスタン・カラチ近郊のアグハ鉄鋼ポートカシム工場向けの新設棒鋼圧延機用として計 16 基を納入へ。

他言語（英語・ドイツ語・中国語・ポルトガル語・ロシア語）による（プレスリリース及び資料は、以下の URL よりご覧になれます。 www.primetals.com/press/

報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社 総務部
〒108-0014 東京都港区芝五丁目 34 番 6 号 新田町ビル 9 階
TEL(03) 5765-5231

プライメタルズ テクノロジーズ 公式ツイッター: twitter.com/primetals

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies, Limited)は本社を英国、ロンドンに置き、金属鉄鋼産業にとって、エンジニアリングやプラント建設全般の、世界的リーダーかつライフサイクル・パートナーです。当社は電機、オートメーション及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供します。鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野部門にも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工グループで、株式会社日立製作所、並びに株式会社 IHI が資本参加している三菱日立製鉄機械と、シーメンス・グループのシーメンス VAI メタルズテクノロジーズ社の統合により発足しました。出資比率は三菱日立製鉄機械が 51%、シーメンスが 49%です。従業員数は全世界で約 7,000 人。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。

公式ウェブサイト: www.primetals.com